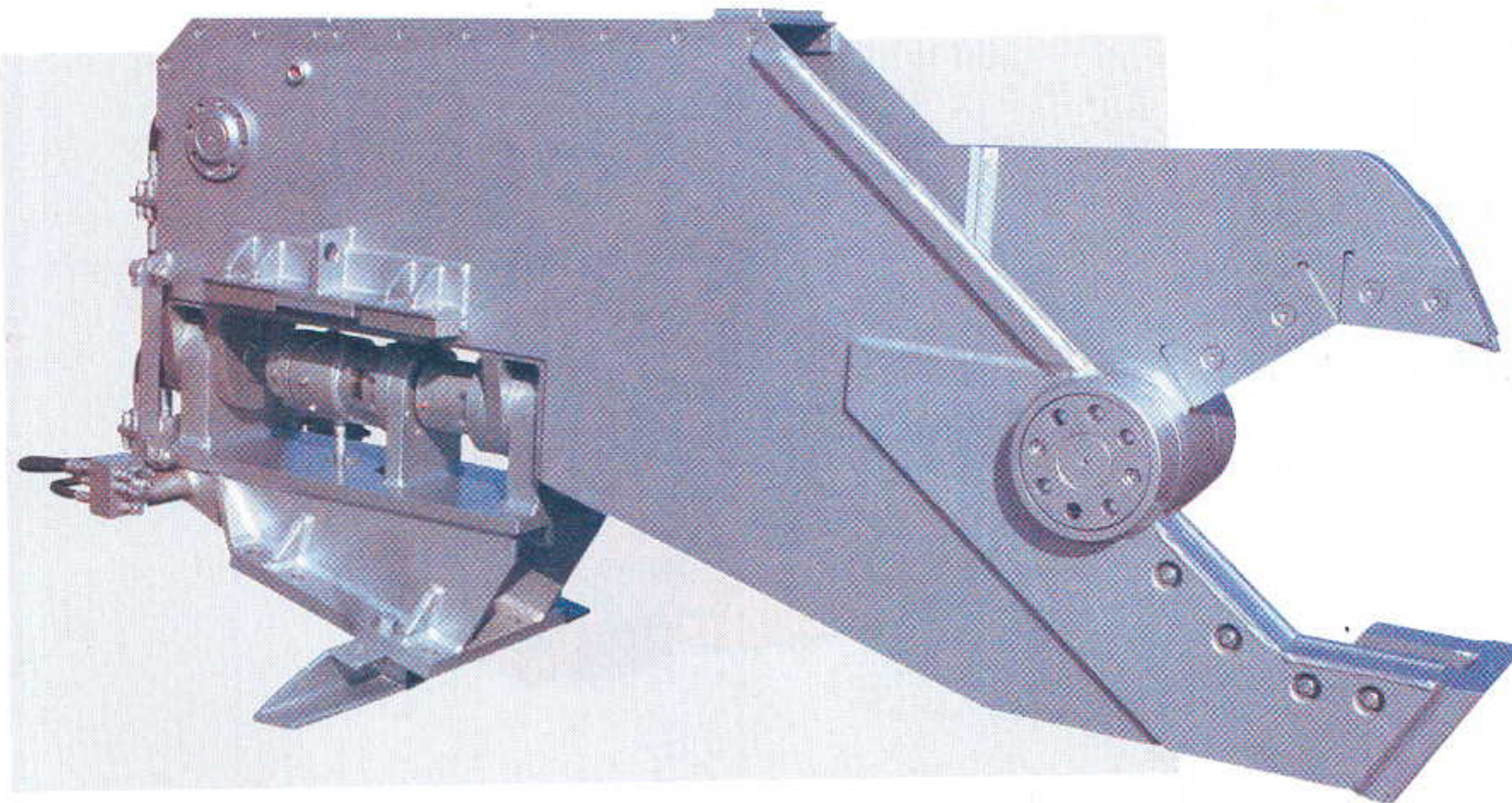


Abbruch-Schrottscheren Baureihe AS und S

Hydraulikscheren sind in der Lage, vielfältige Aufgaben im Entsorgungs- und Sanierungsbereich zu übernehmen. Ihr schneller und rationeller Einsatz mit geeigneten Trägermaschinen hat sich in der Praxis bewährt und durchgesetzt.



Anwendungsmöglichkeiten

- Abbruch von Stahlkonstruktionen
- Abwracken von Eisenbahnwaggons, Lkws, Bau- und Landmaschinen
- Schneiden von Industrie- und Mischschrott, Kabeln, Seilen, Beton und Betonarmierung
- Zerschneiden von Reifen aller Art

Technische Merkmale

- 45°-Anordnung der Schermesser – problemlose Materialaufnahme von Boden und Schneiden in einem Arbeitsgang
- Materialauflage am feststehenden Scherarm und Zwangsführung des beweglichen Scherarms – sauberer Schnitt, keine Scherarm-Verschränkung
- Spezial-Hydraulikzylinder mit umgekehrter Einbaulage und Ölzuführung durch die Kolbenstange – hohe Scherkraft und optimaler Schutz der Kolbenstange

- Im Schermaul eingebaute, leicht austauschbare Verschleißteile (Bleche, Messer, Spitze) ermöglichen eine problemlose Regenerierung der Abnutzungsspuren, so dass die Stillstandszeiten sehr kurz gehalten werden
- Begrenzungsmesser in der Materialauflage – Verklemmen des beweglichen Scherarms so gut wie ausgeschlossen
- Viermal wendbare Hauptmesser sowie nachschärfbare Vor- und Begrenzungsmesser – volle Nutzung des verfügbaren Messermaterials, niedrige Betriebskosten

- 180°-Schwenkbereich – zielgenaue Positionierung bei allen Arbeiten
- Doppelt wirkendes Schockventil – Schutz des Baggerstiels oder -auslegers gegen extreme Verwindungskräfte, Begrenzung des maximalen Betriebsdruckes

HINWEIS
 Alle Abbruch-Schrottscheren (außer AS2500DA) sind wahlweise als Vibra-Ram oder Caterpillar Version lieferbar (keine technischen Unterschiede).

TECHNISCHE DATEN – ABBRUCH-SCHROTTSCHEREN

	AS 500 D	AS 1500 D	AS 2500 DA	AS 3000 D	AS 4000 D	AS 4800 D	AS 5000 D	AS 6000 D	AS 7500 D	AS 9000 D	AS 10000 D	AS 20000 D
	S12	S18	–	S25	S30	S40	S50	S70	S80	S90	S130	S220
Vibra-Ram												
Caterpillar												
Einsatzgewicht (kg) ohne Verbindungsteil	700	1500	2250	2400	3400	4950	5900	6800	7500	11200	12300	22000
Länge (mm)	2000	2700	3100	2930	3500	4220	4480	5100	4650	5100	5500	6300
Maulweite (mm)	300	350	350	550	550	820	715	985	820	940	1100	1250
Maultiefe (mm)	345	460	510	545	530	800	795	900	820	910	1080	1200
Länge des Hauptschermessers (mm)	200	250	300	300	300	430	450	480	450	430	550	720
Maximale Scherkraft												
Hals (kN)/(t)	1370/140	2313/236	3195/326	3195/326	4596/469	5968/609	7712/787	7938/810	8477/865	9653/985	10457/1067	12250/1250
Messermittle (kN)/(t)	647/66	1156/118	1597/163	1646/168	2303/235	2587/264	3322/339	3322/339	3940/402	4880/498	4802/490	5292/540
Ölvolumenstrom (l/min)	60 – 80	80 – 120	100 – 140	120 – 160	120 – 180	200 – 280	250 – 400	400 – 500	300 – 450	500 – 800	500 – 800	600 – 900
Bagger-Gewichtsklasse¹⁾												
Auslegeranbau (t)	ab 5	ab 11	ab 16	ab 18	ab 20	ab 26	ab 30	ab 36	ab 40	ab 60	ab 70	ab 120
Stielanbau (t)	ab 12	ab 18	ab 24	ab 26	ab 30	ab 40	ab 50	ab 70	ab 80	ab 110	–	–

1) Entscheidend für die Scherenauswahl ist die zulässige Nutzlast. Anbau vorzugsweise am Ausleger, um die Standsicherheit des Gerätes nicht zu verringern. Bei Löffelstiel-Anbau ggf. zusätzliche Gegengewichte vorsehen. Lassen Sie sich in jedem Fall durch unsere Experten beraten.

Für alle Scheren gilt: Maximaler Betriebsdruck Scherzylinder 320 bar, Drehzylinder 200 bar. Schwenkantrieb mit 180°-Drehzylinder.